



Klebesystem für Keramik Fassaden

SPV Branchentag, 25. Januar 2024

BUILDING TRUST



Wer ist Sika?

Sika Tack Panel System !

Fragen ?

BUILDING TRUST



WAS WIR TUN

BUILDING TRUST



SIKA AUF EINEN BLICK

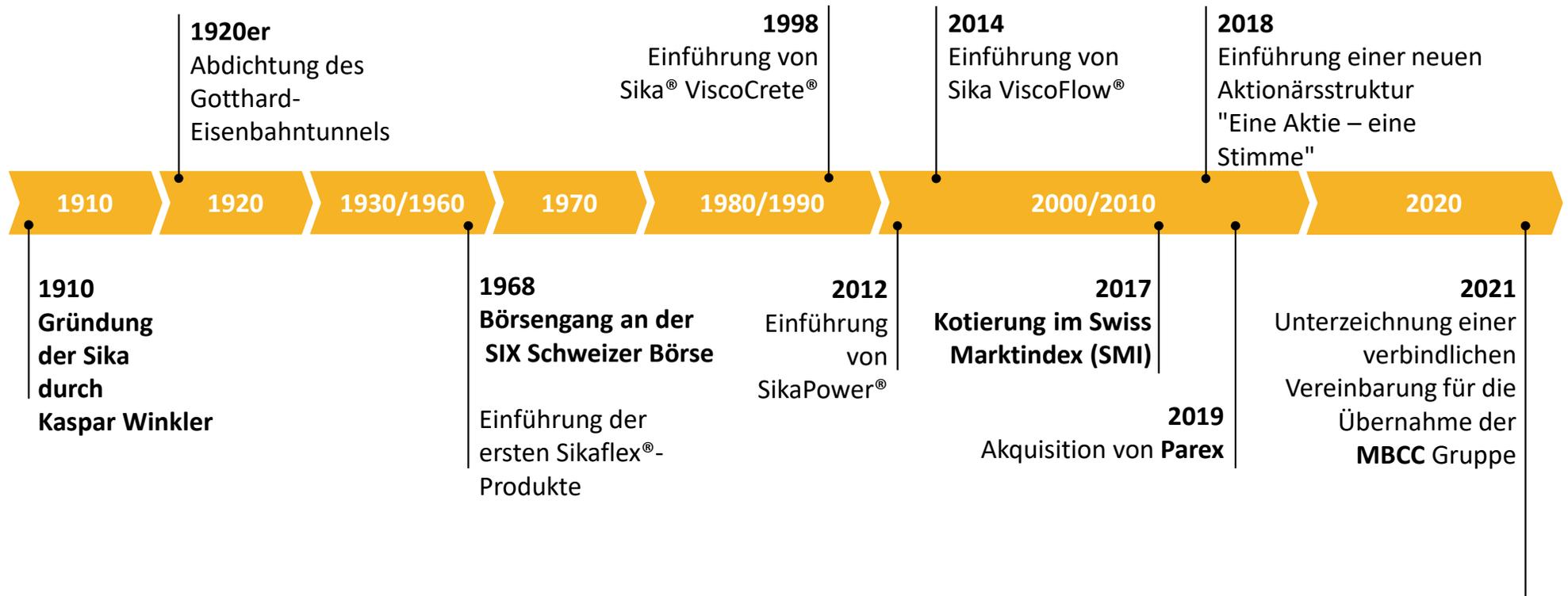
33'000	BESCHÄFTIGTE
101	LÄNDER
300+	FABRIKEN WELTWEIT
5	NEUE/ERWEITERTE FABRIKEN IM JAHR 2022
104	NEUE PATENTE IM JAHR 2022
2+ ¹	AKQUISITIONEN IM JAHR 2022
10.5 MRD	NETTOUMSATZ IM JAHR 2023 (IN CHF)

Sika ist ein Unternehmen der Spezialitätenchemie mit einer führenden Position in der Entwicklung und Herstellung von Systemen und Produkten zum Dichten, Kleben, Dämpfen, Verstärken und Schützen im Bausektor und in der Fahrzeugindustrie.

3 ¹ Neben den beiden Akquisitionen hat Sika eine definitive Vereinbarung zur Übernahme der MBCC-Gruppe unterzeichnet. Der Abschluss der Akquisition wurde anfangs Mai 2023 vollzogen.

DIE GESCHICHTE VON SIKA

HISTORISCHE MEILENSTEINE



FOKUS AUF ATTRAKTIVE MÄRKTE: CROSS-SELLING, LEBENSZYKLUSMANAGEMENT, EINE STARKE MARKE

Beton



Abdichtungen



Dachsysteme



Innenausbau



Bodenbelag & Beschichtung



Kleben & Dichten



Instandsetzung



Industrie



FÜNF KERntechnologien FÜR ACHT ZIELMÄRKTE



Betonsysteme



Zementgebundene Systeme



Beschichtungssysteme

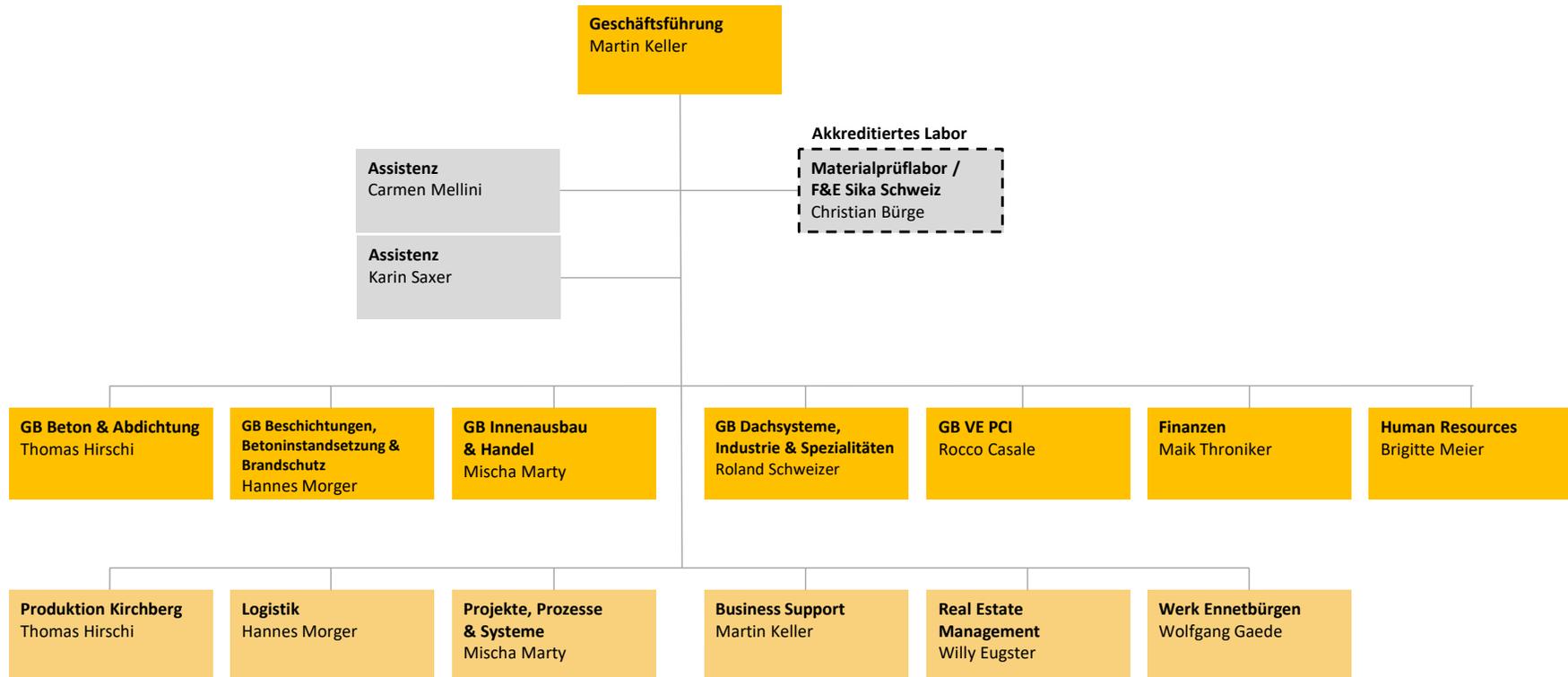


Thermoplastische Systeme



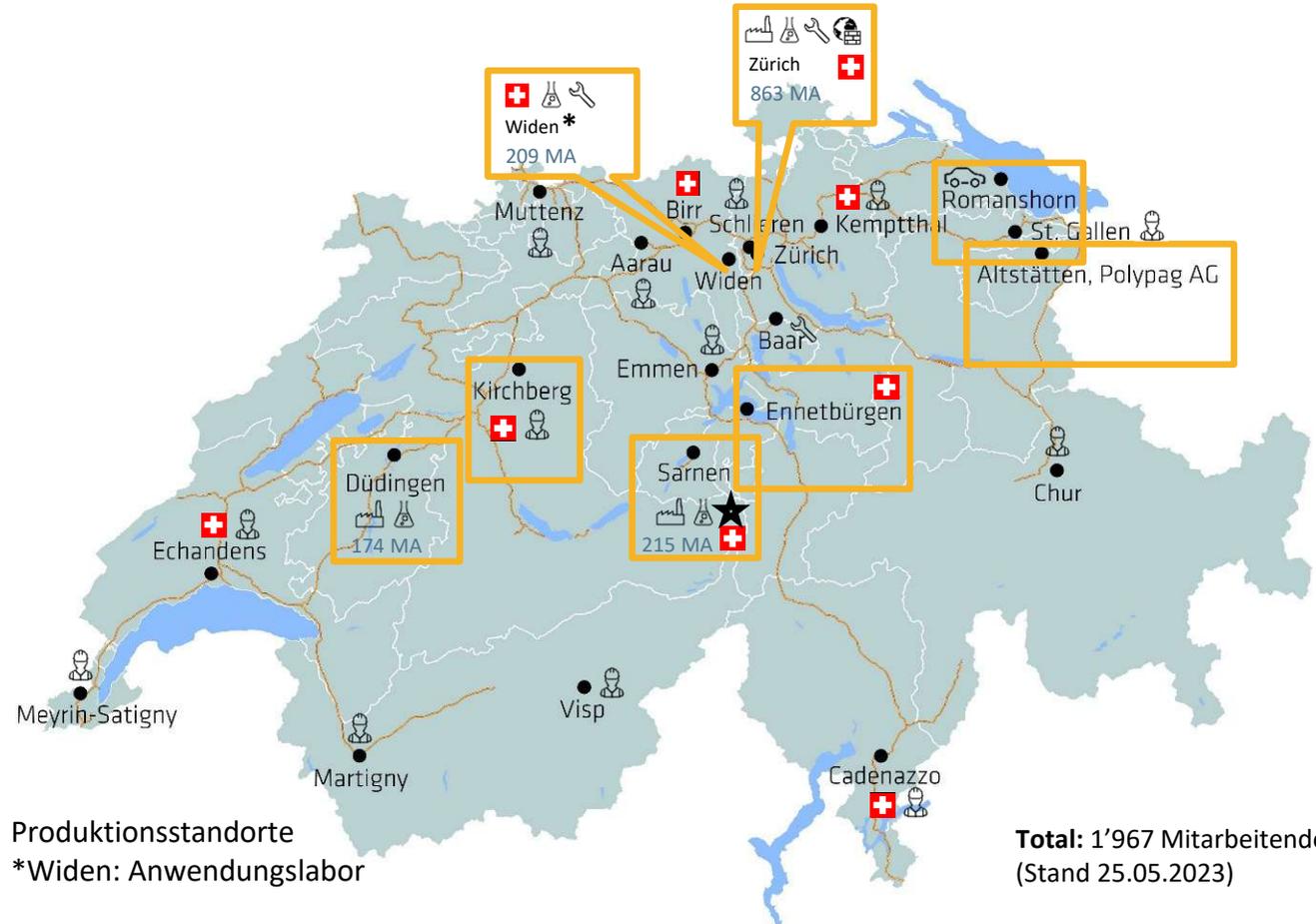
Klebstoffsysteme

ORGANIGRAMM SIKA SCHWEIZ AG



SIKA IN DER SCHWEIZ

-  Sika Schweiz AG (351 MA)
-  Sika Services AG (240 MA)
-  Sika Technology AG (318 MA)
-  SikaBau AG (175 MA)
-  Sika Informationssysteme AG (123 MA)
-  Sika Supply Center AG (47 MA)
-  Sika Manufacturing AG (409 MA)
-  Sika Automotive AG (196 MA)
- Sika AG (51 MA)
- Sika Finanz AG (7 MA)
- Sika Europe Management AG (42 MA)
- Sika Global Business Management AG (7 MA)
- Sika Americas Mgmt (1 MA)



STANDORTE

Standort Zürich



Logistik Center Birr
Mischerei, Konfektionierung



Produktion Zusatzmittel
in Kirchberg inkl. Büro's



Produktion Ennetbürgen



Produktion der
Dichtungsbahnen



Sarnen Kompetenzzentrum TPO

Produktion der
Dichtungsbahnen

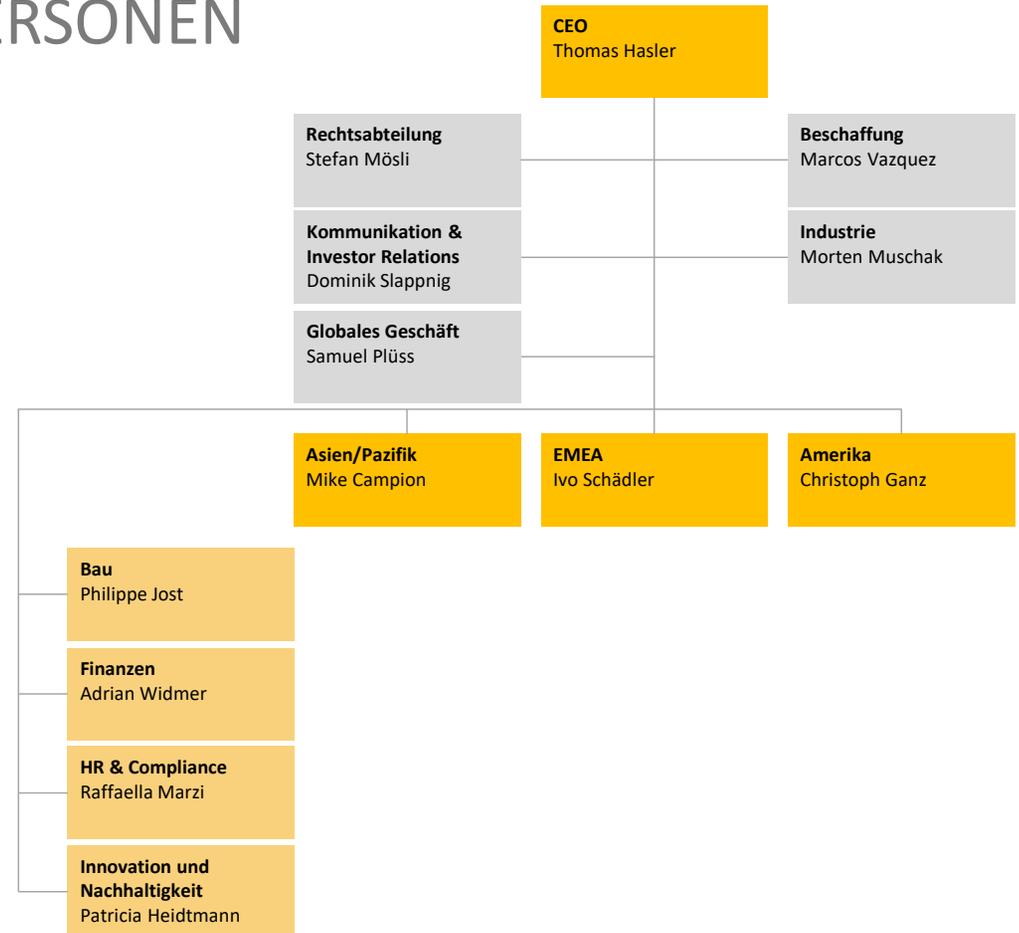


Düdingen Kompetenzzentrum PVC

KONZERNLEITUNG

EIN STARKES TEAM VON ACHT PERSONEN

- Das Geschäft wird langfristig entwickelt, um für alle Beteiligten einen Mehrwert zu schaffen.
- Engagement für ökologische und soziale Verantwortung



FORSCHUNG UND ENTWICKLUNG

DAS RÜCKGRAT FÜR INNOVATIVE LÖSUNGEN

- **21 globale Technologie-Zentren**
in 10 Ländern:
 - 5 in Asien (CN, JP)
 - 3 in Nord- und Südamerika (US, BR)
 - 13 in Europa (CH, DE, UK, ES, FR, IT)
- **19 regionale Technologie-Zentren**
 - 6 in Asien
 - 4 in Nord- und Südamerika
 - 9 in EMEA
- **64 lokale Technologie-Zentren**



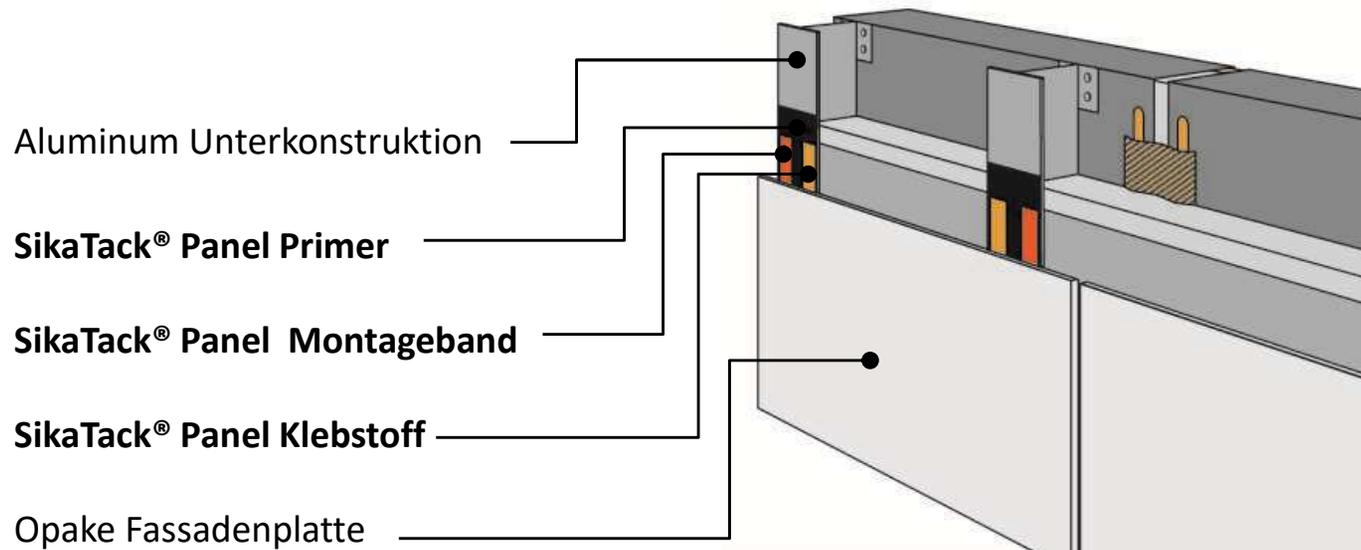
Sika Tack Panel System



BUILDING TRUST



SIKATACK® PANEL SYSTEM



SIKATACK® PANEL SYSTEM

DIE VORTEILE

- Unsichtbare Befestigung
- Elastizität als Schlüsseltechnik. Die Fahrzeugindustrie klebt seit ca. 1970 (Vibrationen / Ausdehnungen)
- Keine Durchdringungen (Reibung = Hitze, kein Verletzen der Schutzschicht)
- Keine Fixpunkte die Spannungen aufbauen.
- Akustik. Keine „Knack-Geräusche“
- „thermische“ Abkoppelung (keine sichtbare UK in den Wintermonaten)

SIKATACK® PANEL SYSTEM

PROJEKTUNTERSTÜTZUNG UND QUALITÄTSANSPRUCH

- Sika Technical Service Regional und International. (in lokaler Sprache)
- Sika macht laufend Schulungen für Anwender.
- Jedes einzelne Projekt wird von Sika (oder ausgewählten und geschulten Handelspartner) begleitet.
- Für jedes Projekt wird die Klebstofffuge von Sika berechnet.
(Sicherheit und Optimierung)
- Für jedes Projekt wird die Haftung auf den entsprechenden Paneelen von Sika geprüft.
(Sicherheit)

WELCHES SIND DIE HERAUSFORDERUNGEN

Zeitmanagement:

- Haftprüfung dauert ca. 5 Wochen
- Berechnung dauert ca. 1 Woche

Umweltfaktor Wetter:

- Temperatur und Luftfeuchtigkeit
- Temperatur Material
- Direkte Sonneneinstrahlung
- Regen

Anwenderkenntnisse:

- Ausbildung der Mitarbeiter

WELCHES SIND DIE HERAUSFORDERUNGEN

Bei Keramikplatten muss das Netz auf der Rückseite bei den Klebestellen entfernt werden

Fugen Berechnung

- Fassadenplaner muss Windlasten angeben

Einschränkungen:

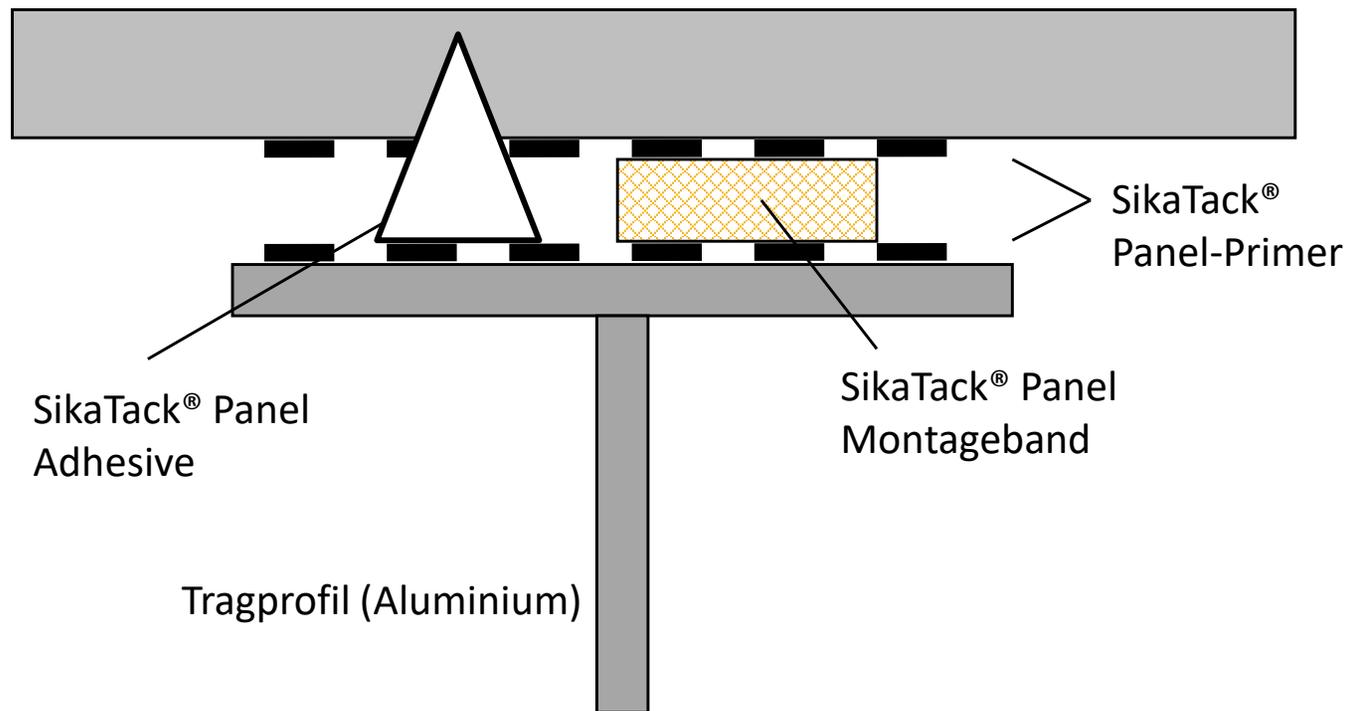
- Nicht über Kopf verkleben. Nur vertikal

Gefahren:

- Tropfen von Sika Aktivator-205 oder Sika Tack Panel Primer auf der Sichtfläche oder auf dem Boden

SIKATACK® PANEL SYSTEM

MONTAGESYSTEM FÜR HINTERLÜFTETE FASSADENPLATTEN





SikaTack® Panel System

WALL CLADDING WITH ELEGANCE AND DURABILITY

© Sika Services, AG 2015 – All Rights Reserved



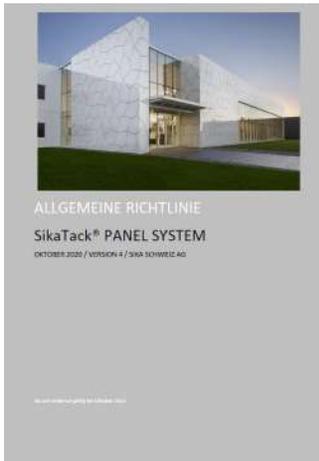
DOKUMENTE



INHALTSVERZEICHNIS

1	Zweck und allgemeine Hinweise	3
2	Einleitung	3
3	Systemaufbau	3
3.1	Vertikales Schienensystem (Unterkonstruktion)	3
3.2	Paneele	4
3.3	Schematische Darstellung der Verklebung	4
4	Arbeitsplatzbedingungen	5
5	Oberflächenvorbehandlung	5
5.1	Applikation von Sika® Aktivator-205 oder Sika® Aktivator-100	5
5.2	Applikation von SikaTack® Panel Primer oder Sika® Primer-210	6
6	Klebstoffauftrag	6
7	Arbeitsschritte	8
8	Austausch von Paneelen	9
9	Qualitätssicherung	10
9.1	Hautbildezeit	10
9.2	Raupenschältest	11
9.3	Empfohlenes Qualitätskontrollschema	12
10	Kundenvorlage: Tägliche Aufzeichnung zur Installation von Fassadenelementen	13

DOKUMENTE



4 ARBEITSPLATZBEDINGUNGEN

Der Arbeitsplatz sollte möglichst staubfrei und trocken sein. Die optimale Umgebungstemperatur bei der Verarbeitung der Produkte liegt zwischen 15 °C und 25 °C. Da diese Bedingungen auf der Baustelle selten erfüllt werden können, kann das SikaTack® Panel System auch in einem Temperaturbereich von 5 - 40 °C verarbeitet werden. Nach der Installation sollte die Umgebungstemperatur für einen Zeitraum von fünf Stunden nicht unter +5 °C fallen.

Die Temperatur der zu verklebenden Komponenten (Fassadenpaneele, Unterkonstruktion) muss **mindestens 3 °C über dem Taupunkt der Luft liegen**, um Kondensation auf der Oberfläche zu vermeiden. Alle Untergründe und Klebstoffe dürfen nicht dem direkten Sonnenlicht, Regen, Schnee oder anderen direkten Wiedereinflüssen ausgesetzt werden.

FUGENBERECHNUNG



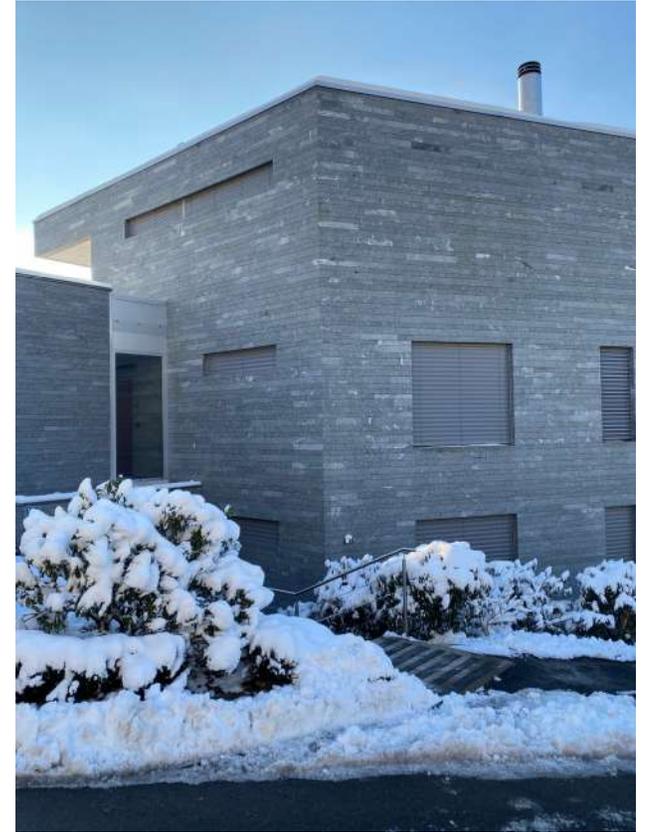
ALLGEMEINE LASTEN UND SYSTEMDETAILS

- maximale erwartete Windlast (Grenzzustand): 1.07 kPa
- maximale / minimale erwartete Paneel-Temperatur T_{panel} : 50 °C / -15 °C
- maximale / minimale erwartete Temperatur Aluminiumprofil T_{profile} : 50°C / -15°C
- Temperatur während Verkleben: 15 – 25 °C
- maximale erwartete Temperaturdifferenz ΔT : 40 K
- vertikale Paneele
- Paneelentyp: B&W_Marble WHITE naturale, Florim Ceramiche S.p.A.
- Paneelendicke: 6 mm
- Thermischer Ausdehnungskoeffizient α_{panel} : 6e-6 1/K
- maximales erwartetes Paneelgewicht: 14.5 kg/m²
- Paneele werden über mindestens fünf gleichmässig verteilte Klebefugen strukturell an die vertikale Aluminium-unterkonstruktion verklebt
- Thermischer Ausdehnungskoeffizient Unterkonstruktion $\alpha_{\text{sub-frame}}$: 24e-6 1/K
- Eigengewicht aller Paneelen wird permanent über die Klebefuge aufgenommen (kein mechanischer Lastabtrag)

FUGENDIMENSIONEN

Empfohlene Anordnung der Verklebung			
Paneeldimension [b x h]	Max. Windlast Max. Gewicht	Max. Temperaturunterschied	Min. Anzahl vertikaler Klebefugen Sika® Tack Panel Klebstoff
2400 mm x 1200 mm 6 mm	1.07 kPa 14.5 kg/m ²	40 K	5 Profile mit max. Abstand von 600 mm 1 Klebefuge 12 mm x 3 mm pro Profil





















SikaTack[®] Panel – more than 20 years in service

SikaTack[®] Panel

VERSION 1 / 10/2023 / SIKA SERVICES AG

1 SCOPE

This best demonstrate practices shows the results and observations of SikaTack[®] Panel after over 20 years in service. The investigated ceramic façade panels from Mirage in Italy (1200 mm x 600 mm, 12 mm thickness) were part of the East faced façade of MIGROS Interlaken, realized by the consortium Anderegg and Hofer Meyer Sennhauser Architekten und Planer AG at Rügenparkstrasse 1, 3800 Interlaken. The panels were bonded by using the SikaTack[®] Panel System on an aluminium substructure made of Sarna Granol.

2 PROJECT

Façade bonded with SikaTack[®] Panel system between 2000 and 2002 in Interlaken, Switzerland.



Figure 1: Panel facade of Migros, Interlaken

?

BUILDING TRUST





DANKE FÜR DEINE AUFMERKSAMKEIT

BUILDING TRUST

